



HORNO F56/30



Tratamiento de la madera para la norma Ispm-Nimf 15 -El unico Horno realmente transportable-



Planetpal.net – Cidox SA – 6 rue des fours à chaud – 49100 Angers
Tél 00 33 2 41 43 60 00 – Fax : 00 33 2 41 43 60 01



Creado para calentar los elementos de madera para la aplicación de la norma ISPM 15.

El horno F56/30 es totalmente autónomo y se puede transportar por un remolque aplanado.

El horno F56/30 se vende completo con todos sus accesorios y esta muy simple de instalación.

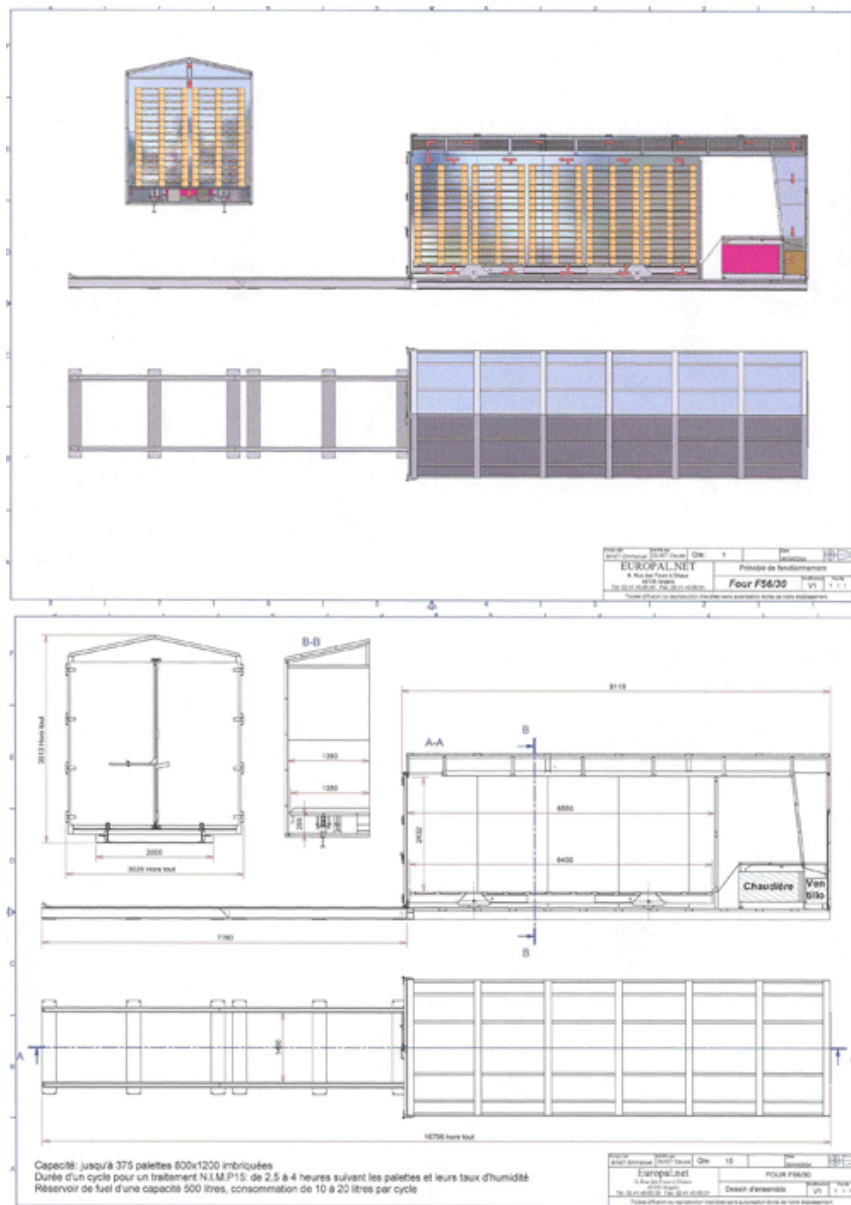
Una vez descargado sobre el suelo, no es necesario preguntar una licencia de obras ni ninguna autorización especial. El horno puede ser desplazado sin problema. Su cuba de fuel está equipada de un recipiente de retención.



Rápido para calentar, el horno F56/30 es también muy rápido a descargar y recargar: el tiempo de calefacción acabado, la madera se descarga inmediatamente gracias a los carros sin ser obligado esperar por la reducción de las temperaturas.

Dos carros elevadores pueden trabajar conjuntos. El tiempo entre dos hornos solo está de 14 minutos.

La ventaja del carro es también el secado rápido de la capa superficial de la madera por evaporación (como se puede ver sobre las fotografías). Esto parece limitar los problemas de azulado de los palets.



El horno calienta los elementos de madera a 56°C durante 30 minutos, tiempo definido por la norma ISPM15.

Los elementos de regulación electrónicos se pueden programar para ser de acuerdo con las obligaciones determinadas por cada país.

El horno puede ser programado para funcionar durante la noche, lo que permite 3 hornos sobre 8 horas de trabajo.

Los 30 o 40 litros de fuel utilizados por horno cuestan menos de 0.1 euros por palet tratada.

En resumen, las principales ventajas del Horno F56/30 son las siguientes :

- Gran experiencia : 16 hornos en funcionamiento por el momento en Francia.
- Gran potencia de calefacción,
- Este horno suprime prácticamente todos los problemas de azulado y espuma, a la condición de almacenar las paletas en un lugar ventilado. La única solución encontrada a este problema por los fabricantes de grandes hornos es simplemente de secar totalmente las paletas, lo que implica un tiempo de tratamiento de 7 a 8 horas minimum. Entonces se puede considerar que el horno F56/30 presenta la misma capacidad de tratamiento que un horno de doble volumen que sera obligado hacer secado más.